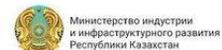




БЮЛЛЕТЕНЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ЦЕНТРА

ТЕМІР ЖОЛ КӨЛІГІН ДАМУ



Министерство индустрии
и инфраструктурного развития
Республики Казахстан



НАЦИОНАЛЬНАЯ ПАЛАТА
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ КАЗАХСТАНА



ҚАЗАҚСТАН ТЕМІР ЖОЛЫ



ТОҚАЕВ Қ.К.

Қазақстан
Республикасының
Президенті

"Қазақстанның болашақ келбеті технологияларды енгізу деңгейіне байланысты. Технологиялық процестің негізгі трендтерін ұстап, тез әрекет ету өте маңызды"

ҚАЗАҚСТАН МАШИНА ЖАСАУШЫЛАРЫНЫҢ X ФОРУМЫ

23 ҚЫРКҮЙЕК 2022 ЖЫЛ

СЕКЦИЯЛЫҚ ОТЫРЫС:
ВАГОН ЖАСАУ САЛАСЫН ДАМУ

ӨТЕТІН ОРНЫ: НҰР-СҰЛТАН қаласы,
МӘҢГІЛІК ЕЛ даңғылы, 53/1, EXPO, №3 залы
БАСТАЛУЫ: 13:30



САУРАНБАЕВ Н.Е.

«Қазақстан темір жолы» ҰК»АҚ
Басқарма төрағасы
«Міндеттерді табысты шешудің кепілі – әрбір қызметкердің ісіне жауапкершілікпен қарауы. Ең жақсы кәсіби және адами қасиеттерді көрсеткен сала қызметкерлері компанияның мақтанышы болып табылады»

Мемлекет басшысы Қасым-Жомарт Тоқаевтың Қазақстан халқына Жолдауы

«Жаңа Қазақстан:



Жаңару мен жаңғыру жолы»

Мемлекет басшысы Қ. Тоқаев 1 қыркүйекте өткен Парламент палаталарының отырысындағы Қазақстан халқына жолдауында ұлттық теміржол компаниясының жаңа міндеттерін атап өтті.

Қазіргі геосаяси жағдайды ескере отырып, Қазақстан Азия мен Еуропа арасындағы маңызды құрлық дәлізіне айналуда. Бізге ашылған мүмкіндіктерді толық көлемде пайдаланып, шын мәнінде әлемдік маңызы бар көлік-транзиттік торапқа айналу керек, - деп Қасым – Жомарт Тоқаев атап көрсетті.

Елдің транзиттік – көліктік әлеуетін дамыту үшін "ҚАЗАҚСТАН ТЕМІР ЖОЛЫ" ұлттық компаниясы толыққанды транзиттік – логистикалық корпорация болып қайта құрылатын болады.



НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ

В АО «НК «ҚТЖ» продемонстрировали новую систему дистанционного видеоконтроля для движения вагонами вперед (CTRL@VISION 100WE) в маневровом районе станции Нур-Султан. Она позволит минимизировать риски сходов и столкновений подвижного состава, а также травмирования составителей поездов.

CTRL@VISION 100WE, или так называемые «глаза» машиниста, призвана решить проблему ограниченной видимости при движении вагонами вперед во время маневровых работ. Она состоит из двух блоков: мобильного и локомотивного. Мобильный блок (видеокамера) крепится составителем на автосцепку хвостового вагона и снимается после завершения работ.



К слову, для его фиксации не требуется инструмента или дополнительных крепежных элементов в корпусе автосцепного устройства. Камера получает питание от аккумуляторной батареи, которая обеспечивает работу на протяжении 12 часов во всех режимах и условиях эксплуатации. Локомотивный блок (промышленный планшет) устанавливается в кабине машиниста.

Подобно парктронику, система видит пути на расстоянии не менее 100 метров и передает онлайн-изображение на монитор машинисту. Камера высокого разрешения

с привычным для машиниста углом обзора способна работать в темное время суток и в плохую погоду.

Благодаря новой системе машинист может визуально оценить и контролировать поездную обстановку:

свободны ли пути перед хвостовым вагоном, нет ли габарита по ходу движения, положение стрелочных переводов, показания светофоров, расстояние до объектов и т. д. Она позволяет записывать видео продолжительностью до пяти суток.

Пожалуй, основным преимуществом CTRL@VISION 100WE является возможность вывести человека из опасной зоны во время маневровых работ. В настоящий момент «глазами» машиниста в хвостовой части состава фактически является составитель поездов. Это одна из самых травмоопасных профессий на железной дороге. Благодаря внедрению проекта функции составителя изменятся: он будет закреплять видеокамеру на хвостовом вагоне. Остальное за него сделает техника.

– Система дистанционного видеоконтроля для движения вагонами вперед позволит осуществить культурную революцию в обеспечении безопасности на железнодорожном транспорте. Сегодня мы убедились в работоспособности системы и можем сказать, что проект запущен. Мы продолжим работу над ее совершенствованием, чтобы довести до рабочего образца и запустить в промышленную эксплуатацию, – сообщил, подводя итоги, Батыр Котырев. – Надеюсь, что CTRL@VISION 100WE позволит снизить травматизм составителей поездов, ведь люди – самое ценное, что есть в нашей компании.

МНЕНИЕ



КОТЫРЕВ Б.К.

Главный инженер-
Директор Департамента
технической политики

АО «НК «ҚТЖ»

"На протяжении последних лет мы работаем над повышением культуры безопасности на железнодорожном транспорте. Система дистанционного видеоконтроля станет еще одним шагом в этом направлении. Ее главная задача – свести к нулю травматизм"





АО «ЗИКСТО», бывшее предприятие оборонного комплекса «Машиностроительный завод им. В.В. Куйбышева», находится в городе Петропавловске.

Основным направлением деятельности АО «ЗИКСТО» в настоящее время является

производство и ремонт грузовых вагонов.

В 1999 году АО «ЗИКСТО» вошло в реестр железнодорожных администраций стран СНГ под условным номером 1220 для клеймения ответственных деталей и узлов грузовых вагонов при их капитальном ремонте.

В 2006 году введен в эксплуатацию цех формирования и ремонта колесных пар (ВКМ), оснащенный современным оборудованием, приборами контроля и диагностики мощностью до 16 тыс. ремонтов и нового формирования.



АО «ЗИКСТО»

У нас освоены выпуск следующих моделей грузовых вагонов:



Полувагон четырехосный цельнометаллический с глухими торцевыми стенами модель **12-9796**



Крытый вагон-хopper для перевозки зерна модель **19-9871**



Полувагон с глухими торцевыми стенами и разгрузочными люками в полу модель **12-2153**



Вагон-платформа для перевозки крупнотоннажных контейнеров (40-футовая) модель **13-9852**



Вагон-платформа для перевозки крупнотоннажных контейнеров (80-футовая) модель **13-6922**



Вагон-платформа для перевозки крупнотоннажных контейнеров (80-футовая) модель **13-9781**

Объем произведенных вагонов за последние 10 лет

Модель 12-9796	1008 ед.
Модель 13-9852	317 ед.
Модель 13-6922 Модель 13-9781	3004 ед.
Модель 19-9871	433 ед.



Контакты:
Республика Казахстан
г.Петропавловск,
ул. Токсан би 5
тел.: +7 (7152) 333-265



**«ҚАЗАҚСТАН ВАГОН ЖАСАУ КОМПАНИЯСЫ» ЖШС
ТОО «КАЗАХСТАНСКАЯ ВАГОНСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ»**

ТОО «Казахстанская вагоностроительная компания» – новое высокотехнологичное предприятие, созданное, в рамках форсированного индустриально-инновационного развития в **городе Экибастуз** на базе вагоноремонтного депо «Таман» 1 декабря 2008 года. Официальный запуск производства состоялся 28 июня 2011 года.

Отличительная черта производства - его инновационность, которая заключается в создании гибкого автоматизированного производственного процесса, основанного на применении роботов и микропроцессорной техники, стандов-трансформеров, позволяющего в перспективе расширить выпуск различных видов и моделей грузовых вагонов. Производственные цеха оснащены стандартным и нестандартным высокотехнологичным оборудованием производителей: «SATO», «MEBA» (Германия), «Atlas Copco», «Fronius» (Австрия), «Pentamac», «СМУ» (Италия), а также нестандартное оборудование производства НПФ «Техвагонмаш» (Украина), позволяющим обрабатывать металл любых толщин и марок.

КОМПАНИЯ СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ НА ВЫПУСКЕ ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ:



**КРЫТЫЙ ВАГОН С
УШИРЕННЫМИ ДВЕРНЫМИ
ПРОЕМАМИ МОДЕЛИ 11-9980**

предназначен для перевозки штучных, тарно-штучных и пакетированных грузов широкой номенклатуры, требующих защиты от атмосферных осадков в соответствии с требованиями правил перевозки грузов на жд транспорте по магистральным железным дорогам колеи 1520 мм.



**ЧЕТЫРЕХОСНЫЙ ПОЛУВАГОН
МОДЕЛИ 12-9846**

предназначен для перевозки грузов, не требующих защиты от атмосферных осадков: насыпных непылевидных, навалочных, штабельных и тарно-штучных грузов по магистральным железным дорогам колеи 1520мм;



**ПЛАТФОРМА УНИВЕРСАЛЬНАЯ
4-ОСНАЯ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ
БОРТАМИ МОДЕЛИ 13-9808**

предназначена для перевозки грузов колесной и гусеничной техники, крупнотоннажных контейнеров, лесоматериалы, металлопродукцию, железобетонные и асбестоцементные изделия, длинномерные конструкции.

ВЫПУСК ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ ЗА 2010-2022 гг.

Род вагона	Модель	Фактически выпущено, вагон													
		2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	ИТОГО
Полувагон универсальный цельнометаллический четырехосный	12-9846	114	5	551	450	742	405	71	223	646	-	-	1050	82	4 339
Полувагон универсальный цельнометаллический четырехосный	12-9841	-	-	1 149	1 051	-	150	-	-	-	-	-	-	-	2 350
Полувагон универсальный цельнометаллический четырехосный	12-9853	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Вагон крытый цельнометаллический четырехосный	11-9980	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2
Вагон - платформа для перевозки крупнотоннажных контейнеров	13-9808	-	-	-	-	-	-	-	-	26	-	-	-	-	26
ВСЕГО		114	5	1 700	1 501	742	557	72	223	672	-	-	1 050	82	6 718

ТОО «КАЗАХСТАНСКАЯ ВАГОНСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ» ИЗГОТАВЛИВАЕТ



**ТЕЛЕЖКИ ДВУХОСНЫЕ
ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ
МОДЕЛИ 18-9845**

Изготавливается по ГОСТ 15150, с обеспечением эксплуатационной надежности в диапазоне температур от минус 60 до плюс 50°C. Межремонтный пробег – 210тыс. км, база тележки - 1850 мм, взаимозаменяема с тележкой модели 18-100 и ее аналогами. Масса тележки - 4900 кг срок службы – 32 года



**ТРИАНГЕЛЬ ТОРМОЗНОЙ
РЫЖАЧНОЙ ПЕРЕДАЧИ ТЕЛЕЖЕК
ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ**

Предназначен для передачи усилия, развиваемого поршнем тормозного цилиндра или приводом ручного тормоза, на фрикционные элементы (тормозные колодки) для их равномерного прижатия к поверхности катания, изготавливаемый по ГОСТ 4686-2012, с резьбовым креплением башмака типа 2, исполнения 1
Вес – 55 кг
Назначенный срок службы – 15 лет.



**КРЫШКА ЛЮКА ДЛЯ
УНИВЕРСАЛЬНЫХ
ПОЛУВАГОНОВ**

Изготавливается по ГОСТ 26725, конструкторской документации КД306.00.00.00, в соответствии с требованиями ТУ СТ ТОО - 001-2018.

Вес – 174 кг

ПРОИЗВОДИМЫЕ И ПЛАНИРУЕМЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ КОМПАНИИ:

- Разработка и освоение производства собственной высокобортной модели полувагона с нагрузкой на ось 83 тонны. (план 2023-2024 гг.)
- Разработка и сертификация собственной модели 20 футового контейнера с разгрузочными люками. (план 2023-2024 гг.). На текущий момент разработана конструкторская документация на контейнер. Ведутся процедуры согласования с регистром судоходства.
- Возобновление работы конструкторского бюро Компании, для выхода на рынок металлоконструкций в сфере строительства, нефтегазовой сфере и др., с целью обеспечения полного цикла производства, начиная с разработки до сдачи объектов заказчику. (план 2024 гг.).



ФАКТЫ о ТОО «КВК»

Производственные площади размещены на участке площадь	13.321 гектаров
Общая площадь зданий	23 163 м²
в том числе производственные площади	17 679, 9 м²
Штатная численность работников	576 человек

ТОО «Казахстанская вагоностроительная компания»
г.Экибастуз, ул. Астана, 4
Тел. 8(718)7226573,
e-mail: too_kvк@mail.ru



Машиностроительная корпорация Прохладная Бесконечность



Машиностроительная корпорация «Прохладная Бесконечность» образована в 2018 году с целью освоения производства вагонов для перевозки скоропортящихся продуктов – рефрижераторных и изотермических вагонов, автономных универсальных платформ для перевозки рефконтейнеров.

В 2020 году машиностроительная корпорация «COOL INFINITY» приступила к серийному производству изотермического вагона - термоса после завершения квалификационных и сертификационных испытаний.

В 2021 году запущено собственное сборочное производство автономного рефрижераторного вагона

Сегодня машиностроительная корпорация «COOL INFINITY» является Единственным производителем изотермических вагонов - термосов на просторах СНГ.

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ «COOL INFINITY»

- Система автономного энергоснабжения (САЭ) грузовых вагонов и платформ
- Изотермический вагон – термос модели 16-1807-04, для перевозки термопригодных грузов с повышенными предельными сроками доставки
- Автономный рефрижераторный вагон с системой топливонезависимого энергоснабжения и с зонированием температурных режимов внутри грузового отделения
- Низкопольный вагон-платформа с возможностью установки САЭ для контейнерных перевозок (проектное решение)
- Изотермический вагон - термос грузоподъемностью 61 тонн с повышенной вместимостью (сформировано техническое задание)

Компания на эксклюзивных правах обладает конструкторской документацией, Разработана во взаимодействии с патентовладельцами проектно-конструкторскими предприятиями



Корпорация «Cool Infinity» выпустила более **310 вагонов - термосов**



Юридический адрес: Казахстан, г. Петропавловск, ул. К. Сутюшева, 60, офис 1006 <https://coolinfinity.kz>

Адрес производства: Казахстан, г. Петропавловск, ул. Ярослава Гашека, 1 А +7 (7152) 70 36 30 info@coolinfinity.kz



ПРОИЗВОДСТВО ВАГОНОВ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ СКОРОПОРТЯЩИХСЯ ПРОДУКТОВ

Вагон-термос изотермический (модель 16-1807-04) - Первый вагон-термос в Петропавловске выпустили в 2019 году. Он успешно прошел испытания в Российской Федерации. Он предназначен для перевозки скоропортящихся грузов, требующих защиты от воздействия высоких и низких температур, термически подготовленных до погрузки (замороженных, охлажденных или обогретых) со сроком годности до 10 суток и не выделяющих биологическое тепло, а также нес скоропортящихся продовольственных и непродовольственных тарно-штучных грузов.



Автономный рефрижераторный вагон модели 16-1881 был создан 2021 году. Основное назначение – перевозка скоропортящихся продуктов. Также его используют для перевозки непродовольственных грузов, которым необходима защита от атмосферных воздействий и перепадов температуры. В вагон встроено холодильно-нагревательное оборудование, работающее на дизельном генераторе последнего поколения «Thermo king». Она позволяет перевозить продукты в режиме охлаждения и подогрева, термоса.

Запустить холодильное оборудование можно лично с пульта управления или дистанционно из любой точки земного шара. Запуск вагона начинается с автоматической проверки всех систем. Инновационная разработка помогает круглосуточно мониторить его местонахождение. Удаленно через программу можно контролировать разные параметры работы вагона: температуру через 3 датчика, состояние дверей, влажность, уровень топлива в баке, критические сигналы, ошибки, несанкционированное открытие дверей машинного и грузового отделения, часы наработки для своевременного обслуживания и ремонта.



	Изотермический вагон термос модели 16-9577	Изотермический вагон термос модели 16-1807-04	Автономный рефрижераторный вагон модели 16-1881
Грузоподъемность	60 т	58 т	56 т
Масса тары	34 т	38 т	36-38 т
Объем кузова	143 м ³	145 м ³	143 м ³
Площадь пола	52,4 м ²	50,5 м ²	50,5 м ²
Длина вагона по осям сцепления автосцепок	22010 мм	19840 мм	21810 мм
Ширина вагона	2510 мм	2550 мм	2750 мм
Конструкционная скорость	120 км/ч	120 км/ч	120 км/ч
Коэффициент теплопередачи ограждений кузова	0,25 Вт/ м ² К	0,25 Вт/ м ² К	
Размеры дверного проема в свету	2750*2110 мм	2850*2110 мм	
Вместимость Евро-паллетов	51 шт	44 шт	
Емкость бака			1200 л
Время работы ХНО в автономном режиме			20 суток



PROMMASHKOMPLEKT

ТОО «Проммашкомплект» одно из градообразующих предприятий Экибастуза, входящих в железнодорожный кластер Павлодарской области.

Продукция завода –

- ✓ цельнокатаные железнодорожные колеса,
- ✓ цельнокатаные колесные центры,
- ✓ заготовки зубчатых колес,
- ✓ крановые колеса,
- ✓ бандажи.

Строительство комплекса начато в 2015 году при поддержке правительства Республики Казахстан, а так же в тесном сотрудничестве с европейскими производителями оборудования на производственной площадке ТОО «Проммашкомплект». Запуск состоялся во время прямого моста с первым Президентом Республики Казахстан. Предприятие стало первым на постсоветском пространстве, внедрившим современный автоматизированный технологический комплекс по выпуску цельнокатаных колес с полным металлургическим циклом.

Колесопрокатный цех отличается высоким уровнем автоматизации производственных процессов. На предприятии внедрена и постоянно поддерживается система менеджмента качества. Все это обеспечивает получение стабильных показателей качества выпускаемой продукции.

На сегодня предприятие вышло на проектную мощность.

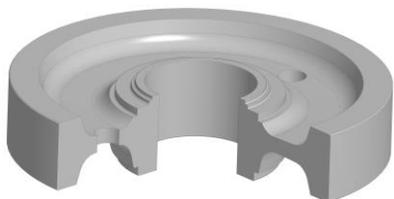


С 2021 года специалистами

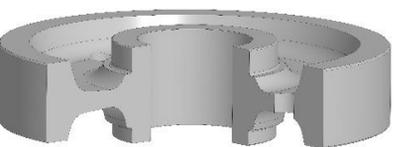
ТОО «Проммашкомплект» освоено производства трех новых сортовентов:



Колесо цельнокатаное с криволинейным диском
Ø957 мм из стали марки Т
по ГОСТ 10791-2011



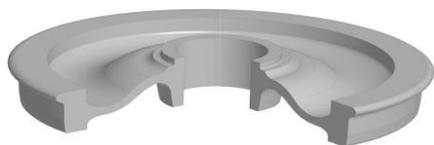
Заготовка зубчатого колеса
Ø 780 мм тяговых передач
из стали марки 45ХН
по ГОСТ Р 51220-98
чертеж ПМК-01.014-01



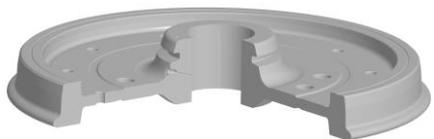
Заготовка зубчатого колеса
Ø 780 мм тяговых передач
из стали марки 45ХН
по ГОСТ Р 51220-98
чертеж ПМК-01.014-02

- Разработаны конструкции колес и выполнен расчет колес при различных условиях эксплуатации
- Разработаны требования на новые марки стали. Совместно с производителями стали согласована технологическая документация. Произведена выплавка опытных партий с проведением приемочных испытаний.
- Разработана калибровки и чертежи инструмента деформации, оснастки, средств измерений.
- Разработаны методики контроля качества.
- Изготовление инструмента деформации, приспособлений и оснастки, средств измерений.

Ведутся работы по подготовке производства новых сортовентов:



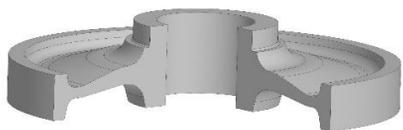
Колесо цельнокатаное $\varnothing 1050$ мм для локомотивов из стали марки Т по ГОСТ 10791-2011



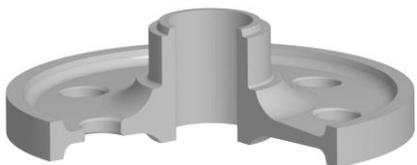
Колесо цельнокатаное $\varnothing 1250$ мм для локомотивов из стали марки ER9 по ГОСТ 10791-2011



Колеса цельнокатаные $\varnothing 920$ мм для Европейских железных дорог из стали марки ER7 по EN13262



Цельнокатаные колесные центры $\varnothing 905$ мм и $\varnothing 1070$ мм из стали марки М по ГОСТ Р 55498



Освоение производства данных сортовентов ожидается в 2023-2024 гг.



В ТОО «Проммашкомплект» работает около **800 высококвалифицированных специалистов**, в числе которых:

- **25** специалистов заняты вопросами технологии, развития, проектирования и разработки, освоения новых видов продукции;
- **85** человек задействованы в контроле качества, исследованиях, испытаниях продукции.

ТОО «Проммашкомплект» продолжает динамично развиваться и в 2021 г. был завершен очередной проект по расширению производственных мощностей до

300 тыс. колес в год.



ТОО «Проммашкомплект»
141200, Республика Казахстан,
Павлодарская область, город Экибастуз
проспект имени Д. А. Кунаева, 95а,
тел/факс: +7 7187 22 69 73



Акционерное общество
Востокмашзавод

АО "Востокмашзавод" - крупнейший в Республике Казахстан машиностроительный завод имеет в своем составе полный комплект машиностроительных технологических переделов, в том числе литейный и обеспечивает своей продукцией горнорудные и металлургические предприятия Казахстана, России и Средней Азии.

Территория завода составляет: 37 Га.

На сегодняшний день завод может выполнить практически любые отливки по чертежам заказчика из углеродистой стали марок: 20Л, 25Л, 35Л, 45Л, 55Л, 40Х ГОСТ 977-88 и марганцовистой стали марки 110Г13Л весом от 50 до 7000 кг., а также отливки из чугуна марки СЧ 10÷18 весом до 100 кг.

В настоящее время реализуется

проект «Модернизация литейного Цеха №10»,

запуск которого позволит начать производство крупного литья (рама боковая, надрессорная балка, автосцепка) для железнодорожного подвижного состава, тем самым расширить номенклатуру выпускаемых изделий и увеличить объем выпуска продукции на 18 тыс. тонн в год.



Согласно отчета НИИ Транспорта и Коммуникации от 2020 года:

- прогнозная потребность казахстанского рынка в вагонах до 2023 года свыше 11 тысяч единиц;
- дефицит качественного железнодорожного литья на рынке Казахстана;
- зависимость вагоностроительных предприятий Казахстана от иностранных поставщиков крупного вагонного литья, на литье приходится 60% добавленной стоимости вагона.

Проект соответствует Государственной программе инфраструктурного развития "Нұрлы жол" на 2020 – 2025 годы, о повышении уровня локализации производства ж-д вагонов и запасных частей в Казахстане, снижение себестоимости конечного продукта.



Производство литья на автоматической формовочной линии по технологии ХТС (холодно твердеющих смесей) по методу фуран-процесса. Указанная система включает следующие компоненты: фурановую смолу, песчаный наполнитель и катализатор. Основным преимуществом применения указанного процесса является высокая производительность при изготовлении форм и относительно невысокий расход связующих (до 1% от общей массы формовочной смеси).

Цель проекта:

Объем производства – 18 тыс. тонн литья в год



Рама боковая

Выпускаемая продукция:

- Рама боковая;
- Балка надрессорная;
- Корпус автосцепки;
- Хомут тяговый;
- Упоры (задний, передний)



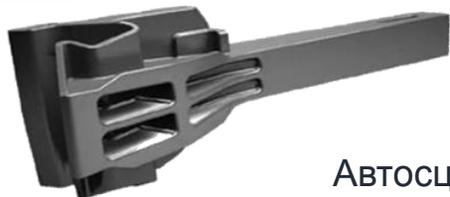
Упоры



Балка надрессорная



Хомут тяговый



Автосцепка

Акционерное общество «Востокмашзавод»

Республика Казахстан
070018, г. Усть-Каменогорск, пр. Нурсултана Назарбаева, 86
тел.: +7 (7232) 77-64-49
факс: +7 (7232) 77-71-32
e-mail: marketing@vmz.kz
www.vmz.kz



АО «ЕПК Степногорск» 45 лет специализируется на производстве подшипников для железнодорожного транспорта (вагонов, локомотивов) и является в Казахстане монополистом в этой сфере производства.

С 2007 года на нашем заводе начался выпуск сферических подшипников для железнодорожных, горнодобывающих, металлургических, химических предприятий, целлюлозно-бумажной промышленности и машиностроения.



С 2014 года предприятие выпускает крупногабаритные цилиндрические и сферические подшипники.

С 2016 года АО «ЕПК Степногорск» производит поковки колец для железнодорожных подшипников американской компании Bregco. В течение последних двух лет на заводе освоено серийное производство двух типов экспортных подшипников. Сегодня номенклатура продукции АО «ЕПК Степногорск» включает в себя 272 модификации подшипников.



ПРЕМИЯ ПРЕЗИДЕНТА РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН **АЛТЫН САПА**

Страны-потребители нашей продукции:

- ✓ Республика Казахстан
- ✓ Российская Федерация
- ✓ Республика Беларусь
- ✓ Украина
- ✓ Узбекистан
- ✓ Польша



Качество продукции «ЕПК Степногорск» соответствует российским и западным стандартам ГОСТ и ИСО, что подтверждено международными сертификатами. В 2008 году заводу присуждена премия Президента Республики Казахстан «За достижения в области качества».



На предприятии работают **2000** человек. 15 февраля 2022 года на заводе был собран **48-миллионный** подшипник.

За 2021 год потребителям отгружено **1 млн 194 тысячи** изделий степногорского производства.

План производства на 2022 год составляет **1 млн 285 тысяч подшипников.**

Казахстан, Акмолинская область, Степногорск, Промзона 2, здание №1/1 контакты +7 (71645) 72-00-1

Сайт: epkgroup-kz.all.biz



Wabtec
CORPORATION

Корпорация Wabtec (GE Transportation стала частью компании в 2019 году) является мировым технологическим лидером и поставщиком оборудования, услуг и цифровых решений для железнодорожной, горнодобывающей, морской, стационарной энергетики и бурения. Компания предоставляет грузовые и пассажирские локомотивы, системы железнодорожной сигнализации и связи, решения для информационных технологий, судовые двигатели, системы электропривода для карьерных самосвалов и буров, высококачественные запасные части и дополнительные услуги.

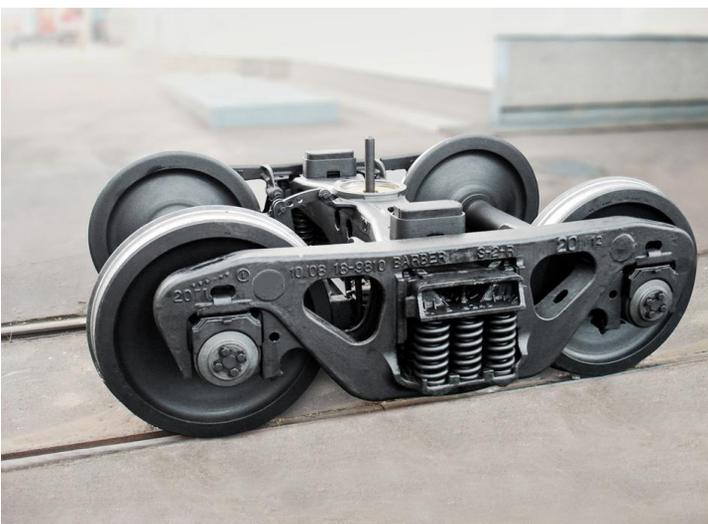
Wabtec является лидером в железнодорожной отрасли уже более 50 лет и имеет видение создания железнодорожной системы с нулевым уровнем выбросов в США и во всем мире.

В Астане с 2009 года успешно работает локомотивостроительный завод «Локомотив Курастыру зауыты» (ЛКЗ), на базе которого осуществляется производство локомотивов GE серии Evolution, специально разработанных для железных дорог колеи 1 520 мм.

ТЕЛЕЖКИ BARBER ДЛЯ ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ

В 2010 году ОВК (Тихвин) подписала соглашение с корпорацией WABTEC на конструкцию новой вагонной тележки **Barber S-2-R** с возможностью ее доработки и совершенствования.

В результате была разработана Инновационная ходовая часть **Модель 18-9855:**



Расчетная статическая нагрузка от колесной пары на рельсы

25 тс

Нормативный межремонтный срок

до 1 млн км /8 лет

Конструкционная скорость движения вагона

120 км/ч

Срок службы

32 года



Основной деятельностью «Инспекторский центр на железнодорожном транспорте» является осуществление процедур инспекторского контроля железнодорожной продукции и производственных процессов на основе требований нормативно-технической документации на изготовление и модернизацию продукции.

Инспекторский контроль проводится в соответствии с ГОСТ 32894-2014 «Продукция железнодорожного назначения. Инспекторский контроль».

В рамках реализации «Плана мероприятий локализации производства деталей грузовых вагонов», утвержденный АО «НК «ҚТЖ», согласованный ОЮЛ «Союз машиностроителей Казахстана», были проведены ряд встреч с отечественными товаропроизводителями (ОТП) Республики Казахстан, а также определен перечень деталей грузовых вагонов, подлежащих локализации в 2-х этапах.

На 1 этапе предложено начать освоение востребованных запасных частей используемых при проведении ремонтов.

На 2 этапе запланировано освоение запасных частей используемых при вагоностроении.

По 1 этапу локализации производства деталей грузовых вагонов были заключены долгосрочные договора, со следующими отечественными товаропроизводителями:

1. ТОО «Запчасть ЖД»;
2. ТОО «ЭКОпром Павлодар»;
3. ТОО «Maker (Мейкер)»;
4. ТОО «BARIT-GROUP»;
5. АО «ТЫНЫС»;
6. ТОО «РИТАМ-Павлодар»;
7. ТОО фирма «СНН».

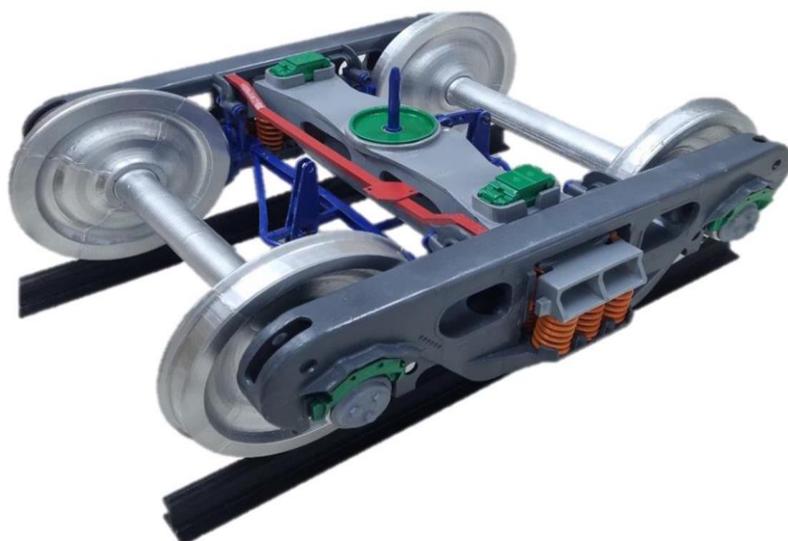
По 2 этапу локализации производства деталей грузовых вагонов были заключены договора на техническое сопровождение продукции с отечественными товаропроизводителями:

1. ТОО «МехЛитКом»;
2. АО «ТЫНЫС»;
3. ТОО «Запчасть ЖД».

Инновационная вагонная тележка KZ – 1

В связи с отсутствием на железнодорожном пространстве колеи 1520мм Казахстанской модели двухосной трехэлементной тележки грузовых вагонов, ИЦЖТ проявило инициативу по разработке конструкторской документации на тележку грузовых вагонов с осевой нагрузкой 25 тс в соответствии ГОСТ 9246. Тележка предназначена для всех типов грузовых вагонов, эксплуатируемых на магистральных железных дорогах, и сочетает в себе ряд преимуществ от существующих моделей тележек грузовых вагонов.

Проект тележки разрабатывается с акцентом на возможность производства деталей на территории Республики Казахстан.



- 25 тс увеличенная осевая нагрузка
- 75 т. Увеличенная грузоподъемность
- 8 лет/800 тыс. км увеличение межремонтного интервала
- 4 года/400 тыс. км промежуточное техническое обслуживание



«Тұлпар» зауыты «Тальго» вагондарын шығару жобасын аяқтады

«Тұлпар» вагон жасау зауыты» ЖШС-де испандық «Patentes Talgo» компаниясының технологиясы бойынша жүрдек жолаушылар вагондарын шығару жобасы аяқталды. Осыған орай өткен басқосуда зауыт ұжымы аз уақытта вагондарды құрастырудың барлық кезеңін игергені атап өтілді.

Шараға «ҚТЖ» ҰК» АҚ басқарма төрағасының орынбасары Қанат Әлмағамбетов, «Өнеркәсіпті дамыту қоры» АҚ басқарма төрағасы Нұрлан Байбазаров, «Қазтеміртранс» АҚ басқарма төрағасы (бас директоры) Еркін Базарханов, «Жолаушылар тасымалы» АҚ бас директорының орынбасары Айбат Қанғалиев, ҚР-дағы «Patentes Talgo S.L.» филиалы техникалық қызмет көрсету базасының директоры Владимир Киселев пен «Тұлпар» вагон жасау зауыты» ЖШС бас директоры Сейітжан Илиясов қатысты.

– Ұлттық теміржол компаниясының басшылығы жолаушылар вагондары паркін жаңартуға үлкен көңіл бөліп келеді. Сондықтан бүгінгі оқиға бәрімізді қуантпауы мүмкін емес. Patentes Talgoның зауытты басқарудан бас тартуына, жинақтаушы бөлшектерді дайындаушы-жеткізушілермен байланыстың үзілуіне, зауыттың үш жылдан астам мерзімге толық тоқтап тұруына байланысты барлық қиындықтарға қарамастан, зауыт ұжымы Үкімет пен «ҚТЖ» ҰК» АҚ-ның қолдауымен 2 құрамды немесе 62 вагонды жинап, өндірістік бағдарламаны толық көлемде іс жүзінде орындай алды.

Биылғы шілде айының ортасында берілген 31 вагоннан тұратын бірінші құрам Нұр-Сұлтан – Алматы бағытында қатынауда. 31 вагоннан тұратын бұл құрам осы бағыт бойынша біраз жол жүріп, содан кейін Алматы – Павлодар бағытына қызмет көрсететін болады. Олар төмен платформаларға қол жеткізуге арналған көтергіштермен, жиналмалы үстелдермен, әрбір купеде температураны жеке реттейтін ауабаптау жүйесімен, себезгі қондырғысы бар санитарлық тораптармен және т.б. жабдықталған және ең бастысы, жолаушыларды қауіпсіз және ыңғайлы тасымалдаудың барлық талаптарына сәйкес келеді.

Бұл партияны жеткізу арқылы зауыт толығымен тұтынушылармен есептесіп, пайдаға шығады. Атап өтерлігі, бұл вагондар толығымен зауытта жиналды және «Жолаушылар тасымалы» АҚ-ның технолог қабылдап алушыларында вагондарды құрастыру бойынша сұрақтар туындаған жоқ, – деп атап кетті Қанат Әлмағамбетов.

«Жолаушылар тасымалы» АҚ жылжымалы құрам паркінде бүгінгі таңда «Тұлпар» вагон жасау зауытында Patentes Talgo технологиясы бойынша өндірілген 676 вагон бар, оның 240-ы кең шамақты.



Әлмағамбетов Қ. Е. «Қазақстан темір жолы» ҰК» АҚ Басқарма төрағасының орынбасары

«Вагондарды құрастыруда қолданылатын барлық материалдар мен жинақтар еуропалық сапа стандарттарына сәйкес келеді. Жобаның жергілікті құрам деңгейі 35%-тен астамды құрады. Бұл жобада зауыт алюминий шамақтарды дәнекерлеуден және оларды бояудан бастап, барлық жабдықтар мен жүріс бөлігін орнатудан бастап іске қосуды жөндеу жұмыстары мен сынақтар кешені аяқталғанға дейінгі вагондарды құрастырудың барлық кезеңдерін игерді»

Вагондарды құрастыруда қолданылатын барлық материалдар мен жинақтар еуропалық сапа стандарттарына сәйкес келеді. Жобаның жергілікті құрам деңгейі 35%-тен астамды құрады. Бұл жобада зауыт алюминий шамақтарды дәнекерлеуден және оларды бояудан бастап, барлық жабдықтар мен жүріс бөлігін орнатудан бастап іске қосуды жөндеу жұмыстары мен сынақтар кешені аяқталғанға дейінгі вагондарды құрастырудың барлық кезеңдерін игерді.

Вагондардың қызмет ету мерзімі – 40 жыл, конструкциялық жылдамдығы – 200 км/сағ, ал сыртқы ауаның жұмыс температурасының диапазоны қыста -50 градусқа дейін, ал жазда +40 градусқа дейін.



СЕРЬЕЗНЫЙ ПОТЕНЦИАЛ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ «КАЗАХСТАН - ТУРКМЕНИСТАН – ИРАН» - ТОКАЕВ

Президент Казахстана Касым-Жомарт Токаев, выступая на саммите Совета глав государств ШОС в Самарканде, заявил, что железная дорога «Казахстан - Туркменистан – Иран» обладает серьезным потенциалом

«Хотел бы отдельно остановиться на приоритетных векторах экономического сотрудничества – транзитно-транспортной сфере, продовольственной и энергетической безопасности. Серьезным успехом в деле улучшения логистической взаимосвязанности стало принятие Концепции сотрудничества стран ШОС по развитию эффективных экономических и транспортных коридоров», - сказал К. Токаев.



По его словам, речь идет о железнодорожных перевозках по направлению «Китай – Европа» и Транскаспийскому международному транспортному маршруту, а также планах по строительству третьего железнодорожного пункта перехода на границе Казахстана и Китая.

«Приглашаю партнеров по ШОС использовать открывающиеся в этой связи возможности. Серьезным потенциалом обладает железная дорога «Казахстан – Туркменистан – Иран», которая открывает кратчайший путь из Восточной Азии в страны Персидского залива. Динамично развивается транзитно-транспортное сотрудничество Казахстана с государствами Центральной Азии», - сказал Токаев.



СВЫШЕ 11 МЛН ЧЕЛОВЕК ОБСЛУЖЕНО НА ВОКЗАЛЕ НУРЛЫ ЖОЛ ЗА 5 ЛЕТ

С момента открытия пассажиропоток на вокзале «Нурлы жол» достиг более 11 млн. пассажиров и посетителей. Из них порядка 6 млн. человек отправились в путь с перрона современной железнодорожной гавани.

Вокзал Нурлы жол обслуживает 16 пар поездов, из них 4 - скоростные «Тұлпар-Тальго». В среднем, за сутки проходят 19 поездов, в выходные дни - 21.

За эти годы проведена большая работа по созданию условий для комфортного пребывания пассажиров и посетителей.

В здании имеется 10 билетных касс, 6 залов ожидания, 2 зала прибытия, 4 кратковременные комнаты матери и ребенка, справочные бюро, медпункт, фудкорты, киоски и магазины, аптека, спецЦОН. Комплекс полностью адаптирован для лиц с особыми потребностями. Всяческую помощь пассажирам оказывают сотрудники вокзала.

АЛМАТЫДА ҚТЖ ҰСЫНЫСЫ БОЙЫНША ҮШІНШІ ТЕМІРЖОЛ ВОКЗАЛЫ САЛЫНАДЫ

Үшінші Алматы вокзалының құрылысын «Қазақстан темір жолы» ҰК» АҚ ұсынған болатын.

Мұхит Әзірбаевтың сөзінше, мұндай бастама жолаушылар ағынының жүктемесін төмендетуге мүмкіндік береді. «Қазір Саин көшесі жол салып жатқан Боралдай ауданындағы негізгі жолдарды төсеу жоспарланып отыр. Жаңа вокзал Алматының бүкіл батыс аймағын қамтиды. Алатау және Наурызбай аудандарының тұрғындары Екінші Алматы бекетіне тоқтамай, уақытын үнемдей отырып, қалаға қатынайтын болады», – деді Алматы қаласы әкімінің орынбасары М. Әзірбаев.

Оның айтуынша, үшінші вокзал жүктемені түсіреді және Баум тоғайы арқылы екінші тармақ салудың қажеті болмайды.

ПРЕДСТАВЛЕН ПЛАН ТРАНСФОРМАЦИИ ҚТЖ

На заседании Правительства РК министр индустрии и инфраструктурного развития Каирбек Ускенбаев поделился планами на будущее по преобразованию национальной компании «Қазақстан темір жолы».

По словам министра индустрии, в рамках преобразования АО «НК «ҚТЖ» в национальную транспортно-логистическую компанию предлагается ряд вопросов. В частности, планируется провести кооперацию с мировыми транспортно-логистическими компаниями с синхронизацией, устранением «узких мест» и созданием Единого Цифрового коридора, который обеспечит бесшовный обмен

перевозочными документами, доступ к международным рынкам. Также планируется провести цифровизацию транспортных коридоров совместно с PSA, создать внешние терминальные сети в портах Ирана, Азербайджана, Грузии и Турции.

Кроме того будет усилено государственное регулирование в операционной деятельности АО «НК «ҚТЖ» путем участия в принятии корпоративных решений, согласована тарифная политика и повышена операционная деятельность.

В АРЫСЕ ОТКРЫЛАСЬ МАСТЕРСКАЯ ПО РЕМОНТУ КОЛЕСНЫХ ПАР ВАГОНОВ

В цехе общей площадью 600 квадратных метров имеется 7 больших и малых производственных станков. В настоящее время в вагоноремонтном депо работает 270 человек, а в связи с запуском нового цеха на постоянной основе планируется принять еще 25 специалистов.

Предприятие, осуществляющее капитальный ремонт колес грузовых вагонов, отправляющихся на восток и запад, юг и север, здесь обязательно нужно. До сих пор владельцам вагонов приходилось вывозить сломанные колеса из Арыси на предприятия, территориально расположенные далеко.

Директор филиала «Арыское вагоноремонтное депо» ТОО «Astana Railways Services» Адильхан Ибрагимов отметил, что данный цех является стратегически важным производственным объектом по капитальному ремонту колесных пар.



«Известно, что для поддержания парка вагонов в нашей стране, в первую очередь, не хватает колес. Чтобы восполнить этот пробел, в начале года мы поставили задачу создать мастерскую по ремонту вагонных колес, не имеющую аналогов в южном регионе, и нам это удалось. Здесь колесные пары подвергаются текущему, среднему и капитальному ремонту. Поэтому владельцы парков вагонов не будут тратить время и дополнительные затраты на ремонт колесной пары, а будут эффективно пользоваться сервисом по принципу «одного окна», - отметил он.

СТРОИТЕЛЬСТВО ОБХОДА СТАНЦИИ ШАМАЛГАН НАБИРАЕТ ОБОРОТЫ

Подрядной организацией усиленно ведутся строительно-монтажные работы на объекте обход станции «Шамалган».

По информации пресс-службы АО «НК «ҚазАвтоЖол», на данный момент продолжается строительство мостов над железнодорожными путями и местными автодорогами. Мобилизовано 55 единиц спец.техники и порядка 250 человек персонала. Отсыпка земляного полотна завершена на 80%, смонтировано 140 шт. балок из 174.

Проектом предусмотрено строительство 3 мостов и 20 водопропускных труб. На сегодняшний день строительство мостов завершено на 79%, а водопропускных труб на 85%. Продолжаются работы по заготовке железобетонных изделий и инертных материалов.

ТРЕВОЖНЫЕ КНОПКИ SOS УСТАНОВЯТ В ПОЕЗДАХ КАЗАХСТАНА

Национальный перевозчик «Қазақстан темір жолы» (КТЖ) планирует внедрить кнопку SOS в вагоны своих поездов. Об этом рассказала директор департамента по сервису АО «Пассажирские перевозки» Ботагоз Акимова.

«Буквально в прошлом году мы закладывали условие, чтобы в новых вагонах у нас была предусмотрена кнопка SOS. Кнопка, по которой пассажир может немедленно вызвать проводника в свое купе. В этом направлении компания работает», - рассказала она на встрече с журналистами в КТЖ. Представители СМИ поинтересовались, какими компетенциями наделены проводники в поездах и могут ли они при необходимости помочь пассажирам, к которым пристают дебоширы или просто назойливые попутчики.

Пассажиры, оказавшиеся в такой ситуации, имеют право незамедлительно обратиться к проводнику вагона, а тот, в свою очередь, должен сообщить начальнику поезда, который позвонит на ближайшую станцию и сообщит о проблеме.

МОБИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ҚТЖ ПРЕЗЕНТОВАНЫ НА ВСЕМИРНОМ САММИТЕ

XXII Всемирный саммит международного фонда по предотвращению профессиональных рисков прошел в колумбийском городе Картахена-де-Индиас. Цель мероприятия - поделиться опытом и лучшими мировыми практиками в области охраны труда и безопасности, профилактики профессиональных заболеваний. Это событие мирового уровня глобального движения Vision Zero и Культуры 5Z в сфере безопасности, здоровья и благополучия. В мероприятии участвовали более 1 500 делегатов из разных стран мира. Казахстан стал единственным участником из стран СНГ. На саммите эксперт Корпоративного университета «Самрук-Қазына» Асхат Сариев выступил с докладом на тему: «Мобильные решения HSE (опыт внедрения цифровизации процессов охраны труда в ҚТЖ)».

В АО «НК «ҚТЖ» успешно функционирует мобильное приложение интегрированной системы «Поведенческие диалоги» - «Производственная безопасность». Приложение позволяет каждому работнику зафиксировать на свое мобильное устройство любое происшествие, опасное действие или условия на производстве и остановить небезопасные работы. А руководству дает возможность оперативно реагировать на вероятные риски в области охраны труда. Сообщить об угрозе здоровью или жизни работника, для принятия мер или приостановления работ на данном участке, можно анонимно. В данный момент приложение загрузили на свой смартфон и зарегистрировались в нем свыше 100 тысяч железнодорожников.

В ЯПОНИИ ТЕСТИРУЮТ ТЕХНОЛОГИЮ ДИСТАНЦИОННОГО МОНИТОРИНГА РЕЛЬСОВЫХ СКРЕПЛЕНИЙ

Японская компания Kawasaki Track Technologies приступила к тестированию технологии дистанционного мониторинга рельсовых скреплений в пути. Для определения их возможных дефектов на локомотиве смонтированы видеокамеры высокого разрешения и датчики позиционирования на основе GPS.

Эта технология позволяет добавить новые функции в автономную систему измерения геометрии пути LATGMS, устанавливаемую на подвижном составе. Система в непрерывном режиме регистрирует и анализирует параметры пути, включая ширину колеи, план и профиль пути, уровень просадки рельсов и их деформацию. Данные от LATGMS поступают в базу данных пользователя или в поставляемое Kawasaki приложение практически в режиме реального времени и позволяют планировать техническое обслуживание пути по фактическому состоянию.

ЦИФРОВАЯ АВТОСЦЕПКА И РЕДУКТОРЫ ОТ КОМПАНИИ VOITH



Автосцепка CargoFlex успешно прошла зимние испытания в Швеции и на горных участках в Швейцарии, а также в климатической камере центра немецкого грузового оператора DB Cargo в Миндене, полностью подтвердив работоспособность при температуре -40°C . На европейском уровне уже [сделан](#) выбор в пользу автосцепок системы Шарфенберга для грузовых вагонов.

Автосцепка CargoFlex обеспечивает автоматическое сцепление и расцепление вагонов, а также автосоединение воздухопроводов и шин питания и передачи данных. При разработке модульного осевого редуктора MultiMode компания Voith стремилась обеспечить ускоренную поставку редукторов заказчиком при сохранении их высокой надежности. Основные компоненты редуктора имеют модульное исполнение. Это позволяет сократить сроки разработки, производства и сертификационных испытаний редукторов для конкретных заказчиков.



ÖBB РАЗВИВАЮТ 3D-ПЕЧАТЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Железные дороги Австрии (ÖBB) уже несколько лет изготавливают запасные части для локомотивов и вагонов пассажирских поездов методом аддитивной печати и активно развивают это направление. Дочерняя компания ÖBB Train Tech, отвечающая за техническое обслуживание подвижного состава, уже напечатала на 3D-принтерах более 16,6 тыс. деталей.

Часть из этих деталей требует замены раз в несколько десятилетий, другие заменяют регулярно. Применение 3D-принтеров для их изготовления позволяет ÖBB экономить значительные средства, поскольку некоторые детали более не производятся серийно или доступны только при заказе крупных партий.

Для пассажирского поезда постоянного формирования ÖBB Railjet на локомотивной тяге методом аддитивной печати изготавливают детали более 20 видов. Так, самостоятельное изготовление и покраска защитных крышек для электрических розеток в зонах посадки-высадки вагонов позволяет сократить соответствующие расходы ÖBB на 80 %.

В зависимости от размера и материала детали ÖBB используют собственные 3D-принтеры или заказывают печать у внешних партнеров. ÖBB располагают двумя лабораториями аддитивной печати в Вене и Линце и планируют открыть новые лаборатории в других частях страны.

В ПОЛЬШЕ ОДОБРИЛИ ПРИМЕНЕНИЕ ИННОВАЦИОННОГО ДАТЧИКА ПРОХОДА КОЛЕС

Компания Alstom получила разрешение оператора инфраструктуры железных дорог Польши PKP Polskie Linie Kolejowe (PKP PLK) на применение интегрированного датчика прохода колес ELS-96 на железных дорогах страны. Процедура сертификации длилась более 2 лет, включая 9 мес испытаний. Устройство соответствует требованиям спецификации TSI, что означает полную совместимость со всеми типами рельсов и подвижного состава, используемых в стране.

Датчик ELS-96 служит основой системы счета осей, обеспечивающей контроль свободы пути. Его отличают небольшие габариты и низкое умеренное энергопотребление. Применение датчика ELS-96 позволяет значительно уменьшить количество оборудования, размещаемого на пути.

Датчики прохода колес производства Alstom эксплуатируются в разных климатических условиях как на высокоскоростных, так и на грузонапряженных линиях и в системах городского рельсового транспорта.

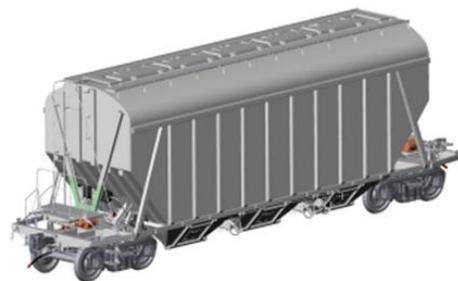
АО «АЛТАЙВАГОН» ПЛАНИРУЕТ ВЫЙТИ НА РЫНОК С НОВОЙ МОДЕЛЬЮ ЦИСТЕРНЫ ДЛЯ СВЕТЛЫХ И ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ В НАЧАЛЕ 2023 ГОДА



Как стало известно изданию, АО «Алтайвагон» разрабатывает цистерну для светлых и темных нефтепродуктов с улучшенными технико-экономическими характеристиками модели 15-2167.

Основываясь на принципах клиентоориентированности, вагон-цистерна будет предлагаться в нескольких вариантах: на тележках моделей 18-2128 и 18-2129 (5 лет или 500 тыс. км. до первого деповского ремонта), а также со сливным прибором с двумя или тремя степенями защиты. Грузоподъемность увеличена до 69 тонн, а объем котла до 86,5 м³. Расширен перечень перевозимых грузов - более 80 наименований. В настоящее время цистерна проходит сертификационные испытания.

НА СЕТЬ МОГУТ ПОСТУПИТЬ НОВЫЕ ГРУЗОВЫЕ ВАГОНЫ С КУЗОВОМ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ



Данный подвижной состав будет предназначен для перевозки удобрений, азотной кислоты и сжиженного природного газа.

Об этом рассказал на заседании комитета Объединения

производителей железнодорожной техники по качеству, который прошел в Саранске, генеральный директор ООО «УК «РМ Рейл» Максим Тевс. Речь идет о вагоне-хоппере для минеральных удобрений, цистерне для концентрированной азотной кислоты и контейнере-цистерне с внутренним сосудом из алюминиевого сплава для СПГ.

плюсов эксплуатации вагонов с кузовом из алюминиевых сплавов называется повышенной грузоподъемность и увеличенный срок службы для хoppers – до 79 т и до 40 лет.

РОБОТЫ-ГУМАНОИДЫ БУДУТ РАБОТАТЬ НА ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГЕ В ЯПОНИИ

Робот способен выполнять всевозможные задачи при работе с оборудованием, установленным на большой высоте

Японская компания JR West анонсировала создание необычного железнодорожного оборудования, представляющего собой железнодорожную платформу с интегрированным роботом-гуманоидом. Компания рассчитывает повысить производительность и уровень безопасности.



Робот способен выполнять всевозможные задачи при работе с оборудованием, установленным на большой высоте и механизировать работу, ранее предусматривавшую непосредственное участие людей на объекте.

Новинка позволяет проводить многофункциональные интерактивные действия благодаря синхронизации действий робота и

управляющего им оператора, причём последний будет получать обратную связь, например — связанную с весом объектов, с которыми приходится взаимодействовать.

В результате ожидается, что повышение производительности за счёт использования похожей на робота-трансформера машины позволит использовать на 30 % меньше рабочих, а также избежать несчастных случаев, включая удары током. Тестирование прототипа начнётся уже в этом месяце, а начало продаж и практического использования намечено на лето 2024 года.

В КИТАЕ ПРЕДСТАВЛЕН ПОЕЗД OPTICS VALLEY PHOTON



В Ухане — представлен поезд Optics Valley Photon подвесной монорельсовой линии. Двухвагонный сочлененный поезд вместимостью до 200 чел. рассчитан на движение со скоростью до 70 км/ч. Также возможна работа по системе многих единиц — до шести вагонов в поезде.

Основными преимуществами транспортной линии такой конструкции является минимальная занимаемая площадь, относительно низкая стоимость и короткие сроки строительства, адаптируемость к окружающей среде, безопасность и экологичность.

Регион Уханя, находящегося в месте слияния рек Янцзы и Хан, называют в Китае Долиной оптики благодаря расположению там одного из крупнейших в мире производств оптоэлектронной продукции. Вместе с тем красивые пейзажи озер, рассыпанных в гористой местности, наряду с хорошей экологией привлекают в регион многочисленных туристов.

РЕСПУБЛИКА КОРЕЯ: ИСПЫТАНИЯ БЕСПРОВОДНОЙ СИСТЕМЫ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ МЕЖДУ ПОЕЗДАМИ

Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта Республики Корея (KRRRI) провел успешные испытания беспроводной двухточечной системы передачи данных. Система предназначена для обмена информацией непосредственно между поездами при организации движения беспилотного подвижного состава.

Ставится цель создания распределенной системы управления движением, в которой поезда обмениваются между собой информацией о маршрутах движения, расписании и скорости. На основании полученных данных каждый поезд самостоятельно определяет свой режим движения.

В ходе испытаний на опытном полигоне института изучались параметры связи между двумя моторными вагонами, оснащенными направленными и стандартными всенаправленными антеннами, в состоянии покоя и в движении в различных условиях. Продемонстрирована устойчивая связь между подвижными единицами на расстоянии не менее 2 км на открытой местности и не менее 4 км в тоннеле.



ГАДЖЕТ СООБЩИТ О ПОЕЗДЕ. НОВУЮ СИСТЕМУ ОПОВЕЩЕНИЯ РАБОТНИКОВ ПУТИ ВНЕДРЯЮТ НА ВСЖД

На Восточно-Сибирской магистрали начали внедрение дополнительной системы индивидуального оповещения о приближении подвижного состава. Устройство под названием «Иркут» призвано обеспечить безопасность сотрудников, производящих работы на железнодорожных путях.

Он представляет собой комплект индивидуальных

браслетов и пульт дистанционного управления.

Принцип действия изобретения прост: специалист, следящий за движением поездов во время производства ремонтных работ на путях, при приближении состава с помощью пульта подает сигнал рабочим. Оповещение одновременно поступает на индивидуальные браслеты, которыми снабжены все работники – гаджет начинает светиться и вибрировать на запястье. Это позволяет своевременно отойти на безопасное расстояние при пропуске поезда.

Устройство способно подавать сигнал на расстояние до 1,5 километров.

СКОРОСТНАЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ПЛАТФОРМА СТМ ИСПЫТАНА НА РЕКОРДНОЙ ДЛЯ РОССИИ СКОРОСТИ 154 КМ/Ч

Скоростная фитинговая платформа для перевозки контейнеров 13-6704 (СППК) производства «Синара – Транспортные Машины», успешно прошла испытания на скорости 154 км/ч – такой показатель впервые достигнут в России для данного типа платформ (заявленная скорость СППК – 140 км/ч).

Испытания проводились на двух площадках: экспериментальном кольце ВНИИЖТ в Щербинке и высокоскоростном полигоне Белореченская - Майкоп. Затем платформа успешно прошла сертификационные испытания во ВНИКТИ на соответствие ТР ТС 001/2011 по программе Регистра сертификации на Федеральном железнодорожном транспорте (ФБУ РС ФЖТ). Приемочная комиссия по основным деталям и сварным конструкциям тележки прошла на Людиновском тепловозостроительном заводе.

«В настоящее время идет подготовка к приемочной комиссии по тележкам и платформе в целом, а также мы ожидаем необходимые сертификаты от поставщиков оборудования. Рассчитываем завершить все процедуры и получить сертификат соответствия



Техническому регламенту таможенного союза в ноябре», – рассказал генеральный директор Группы РПМ, директор дивизиона «Путевая техника» холдинга СТМ Кирилл Эпштейн.

Напомним, созданием новой скоростной платформы занимаются Группа РПМ и ВНИКТИ по заказу АО «Федеральная грузовая компания». 80-футовая скоростная шестиосная фитинговая платформа обладает рядом конструктивных новшеств, увеличивающих ее грузоподъемность и уменьшающих нагрузку на инфраструктуру. Так, на платформе можно будет перевозить контейнеры, по схеме загрузки контейнеров до 80-футов, со скоростью до 140 км/час.

ФИЛИАЛ "УРАЛВАГОНЗАВОДА" РАЗРАБОТАЛ НОВЫЙ ВАГОН- ХОПЕР ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ УГОЛЬНОГО КОКСА

Вагоностроители Волчанского механического завода - филиала нижнетагильского "Уралвагонзавода" - изготовили опытный образец вагона-хопера новой модели для бестарной перевозки сухого охлажденного угольного кокса.

Особенностью новой модели вагона являются два спаренных бункера с разгрузочными люками. Каждый бункер имеет пневматический привод открытия люков и способен открываться и разгружаться отдельно от другого. Вагон позволяет перевозить груз фракцией от 1 до 50 мм с температурой погрузки не выше 300 градусов Цельсия, не требующий защиты от атмосферных осадков, и имеет возможность выгрузки на пунктах с приемо-разгрузочными устройствами на обе стороны от железнодорожного пути.

«ҚАЗАҚСТАН ТЕМІР ЖОЛЫ» ҰҚ» АҚ ТЕХНИКАЛЫҚ ОРТАЛЫҒЫНЫҢ БЮЛЛЕТЕНІ



**Қанат
ӘЛМАҒАМБЕТОВ,**
«ҚТЖ» ҰҚ» АҚ басқарма
терегасының орынбасары

“““

ӨТКЕН ЖЫЛЫ НЕГІЗГІ ӨНДІРІСТІК КӨРСЕТКІШ — ПАЙДАЛАНУ ЖҮК АЙНАЛЫМЫ БОЙЫНША БІЗ ҚАЗАҚСТАН ТҮБЕЛСІЗДІГІ ЖЫЛДАРЫНДАҒЫ ТАРИХИ МАКСИМУМҒА ҚОЛ ЖЕТКІЗДІК. 2021 ЖЫЛДЫҢ ҚОРЫТЫНДЫСЫНДА ОЛ 239 МИЛИАРД ТОННА-КИЛОМЕТРДІ ҚҰРАСА, БИылғы бірінші жартыжылдықта 120 млрд тонна-километрге жетті. 127 миллион тоннаға жуық жүк жіберілді. Бұл өткен жылдың сәйкес кезеңімен салыстырғанда 5 пайызға жоғары.



**Батыр
КОТЫРЕВ,**
«ҚТЖ» ҰҚ» АҚ бас инженері –
техникалық саясат департаментінің
директоры

“““

КОМПАНИЯНЫҢ АЛДЫНА ӨРБІР ЖҰМЫСШЫНЫҢ САНАСЫНА ЕҢБЕК ҚАУПСІЗДІГІ МЕН ӨЗ ДЕНСАУЛҒЫ ҮШІН ЖЕКЕ ЖАУАЛКЕРШІЛІК ҰҒЫМЫН ЕҢГІЗУ МІНДЕТІ ҚОЙЫЛДЫ. СЕБЕБІ БҮЛ ТЕМІРЖОЛ КӨЛІГІНІҢ ТАБЫСТЫ ҚЫЗМЕТІМЕН ТІКелей байланысты, сонымен қатар салауатты өмір салтын ұстануды қызметкерлер бойынша сіндіру үшін спорттық шараларды жиі өткізу керек.



Марат ШАКЕНОВ,
«ҚТЖ» ҰҚ» АҚ қозғалыс қауіпсіздігі
бойынша басқарушы директор

“““

ҚАЗАҚСТАН ТЕМІРЖОЛЫНДА ҚОЗҒАЛЫС ҚАУІПСІЗДІГІНІ БҮЗІЛУ ФАКТИЛЕРІ 14 ПАЙЫЗҒА ТӨМЕНДЕДІ. БҮЛ КӨРСЕТКІШКЕ КЕМШІЛІКТЕСІ САҢЫН АЗАЙТЫП, ОЛАРДЫ ҚАЙТАЛУЫНА ЖОЛ БЕРМЕУГЕ БАҒЫТТАЛҒАН ШАРАЛАРДЫ ЖАСАУДА ТҮБЕКЕЛГЕ БАҒЫТТАЛҒАН ТӘСІЛДЕР ҚОЛДАНУДЫҢ АРҚАСЫНДА ҚОЛ ЖЕТПІ ОТЫР.



«ҚТЖ» ҰҚ» АҚ АДАМДАРДЫҢ ҚАУІПСІЗДІГІН ҚАМТАМАСЫЗ ЕТУ ҮШІН СТАНЦИЯЛАРДАҒЫ ТЕМІРЖОЛДАРҒА ҚОРШАУ ОРНАТЫП ЖАТЫР

ШАМАМЕН 209 ШАҚЫРЫМДАЙ ТЕМІРЖОЛ ҚОРШАЛДЫ (26 СТАНЦИЯ МЕН 2 ӨТКЕЛДЕ)

ТАҒЫ 103 ШАҚЫРЫМҒА ҚОРШАУ ОРНАТУ ЖҰМЫСЫНЫҢ ЖОБАЛЫҚ-СМЕТАЛЫҚ ҚҰЖАТТАМАСЫ ӘЗІРЛЕНУДЕ.

ҚАЗАҚСТАН ТЕМІР ЖОЛЫ

**БОЛЕЕ
1 000** желзнодорожных переездов
из них
459 обслуживаются дежурными
работниками
более половины из них оборудованы
автоматическими шлагбаумами

Случаи ДТП на переездах по вине автоводителей:
В 2021 году 26 случаев ▲
В 2020 году в 2 раза меньше ▼

С 2015 по 2022 годы произошло 402 ДТП
Погибли 143 человека
получили травмы 457 человек

ЧАШЕ ВСЕГО ВОДИТЕЛИ ИГНОРИРУЮТ
ЗАПРЕЩАЮЩИЙ СИГНАЛ ПЕРЕЕЗДНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

railways.kz



ҚАЗАҚСТАНДА
732 TALGO
ВАГОНЫ БАР,
ОНЫҢ **676** -СЫ «ТҰЛПАР»
ВАГОН ЖАСАУ ЗАУЫТЫНДА
ШЫҒАРЫЛҒАН



ЖЫЛ БАСЫНАН БЕРІ ТЕМІРЖОЛ
КӨЛІГІМЕН ТАСЫМАЛДАНҒАН
КОНТЕЙНЕРЛЕР КӨЛЕМІ

1 МЛН ДФЭ-ДЕН АСТАМ



АҒЫМДАҒЫ ЖЫЛДЫҢ ҚАНТАР-ТАМЫЗ
АЙЛАРЫ АРАЛЫҒЫНДА
ТЕМІРЖОЛ КӨЛІГІМЕН МҰНАЙ
ЖҮКТЕРІН ТАСЫМАЛДАУ
12 МЛН ТОННАНЫ
ҚҰРАДЫ
(өткен жылмен салыстырғанда 4,7%-ға жоғары)

ТЕМІРЖОЛДА
ДИЗЕЛЬ ОТЫНЫН
ТАСЫМАЛДАУ МӘСЕЛЕЛЕРІ
БОЙЫНША «ЖЕДЕЛ ЖЕЛІ»
ІСКЕ ҚОСЫЛДЫ

«ҚТЖ-Жүк тасымалы» ЖШС-де
Бензин мен дизель отынын тасымалдауды ұйымдастыру
мәселелері бойынша тұрғындардың шағымдары
мен өтініштерін қабылдау үшін Call-center ашылды.

+7 717 2 60 31 08 (тәулік бойы)
e-mail: Sirisheva_N@Railways.Kz.

Сараптаудан кейін әр өтініш бойынша
тиісті шаралар қабылданады

Технический комитет
по стандартизации № 40
«Железнодорожный
транспорт»

СЕКРЕТАРИАТ ТК № 40 В ИНТЕРНЕТЕ:
@ tk40@railways.kz
e <http://www.railways.kz/ru/node/7218>
f <https://www.facebook.com/tk40railways/>